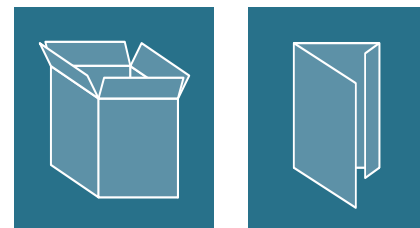
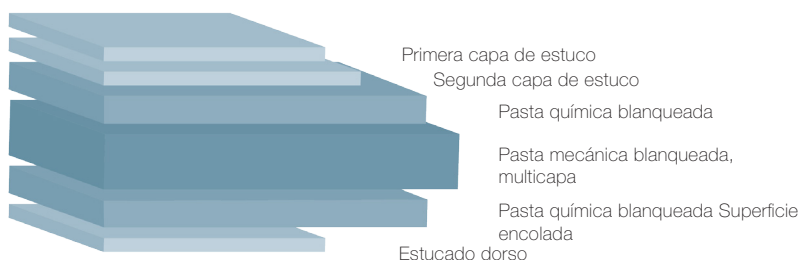


Folding Reverso Blanco, GC1



Descripción del producto

Incada Silk ha sido diseñado para aplicaciones de embalajes y gráficas de calidad, los cuales requieren un excepcional impacto visual. Es un folding estucado con acabado semimate y ofrece excelentes resultados en fondos y medios tonos, consiguiéndose fácilmente una buena impresión y barnizado brillante. El reverso pigmentado con acabado mate da mejoras comparado con una superficie no estucada, brindando lisura y uniformidad en la absorción de tintas.

Incada Silk es un folding de fibra virgen compuesto por varias capas de pasta mecánica blanqueada en el medio, una capa externa de pasta química blanqueada. Los ingredientes de estuco cuidadosamente seleccionados que alcanzan todos juntos los requisitos necesarios para un elevado resultado tanto en imprimabilidad como en barnizado.

La superficie estucada afronta tanto las necesidades del huecograbado y offset en cuanto a lisura, como a la fijación de las tintas. Las propiedades de secaje aseguran un buen comportamiento en las máquinas de offset de alta velocidad.

Gramaje (g/m ²)	220	240	260	280	300	325	350
Espesor (µm)	325	365	405	445	485	540	590
Calibre (pt)	12.8	14.4	15.9	17.6	19.1	21.3	23.2
Tolerancias: Gramaje ± 4% (ISO 536) Espesor ± 4%, max ± 20% (ISO 534)							

La gama se amplía por medio del Incada Duo, disponible en gramajes 410–995 g/m².

Certificaciones				
Relacionado con el producto	ECF	FSC® Mix TT-COC-002067	Contacto con productos alimentarios EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americano FDA, Aleman BfR	Seguridad en juguetes EN 71 Part 3 EN 71 Part 9
	Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera			
Relacionado con la industria maderera	ISO 14001	FSC® C. o. C.	ISO 9001	BS OHSAS 18001 ISO 50001
¹⁾ Regulación del GMP, ampliado con CEPI GMP				

Más información, ejemplos de aplicaciones, así como declaraciones medioambientales y otros certificados se pueden obtener en www.iggesund.com

Propiedades del producto

Propiedades					
	Cara de impresión		Reverso		
		Tolerancias		Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Gramaje (g/m ²)	220-350		220-350	± 4%	ISO 536
Color					
L* (%)	95.2	±0.8	96.0	±0.8	ISO 5631-2
a*	1.4	±0.6	0.9	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.2	±1.0	-5.2	±1.0	ISO 5631-2
Blancura (%)	120	±2.5	114	±5.0	ISO 11475
Blancura ISO (%)	91.5	±2.0	90.5	±2.0	ISO 2470
Rugosidad (µm)	0.9	≤ 1.2	3.5	≤ 5.5	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	50	±10	-	-	ISO 8254-1
Arrancado IGT (m/s)					
deslaminado/arrancado de partículas	1.0	≥ 0.85	-	-	ISO 3783
Cobb (g/m ² 60 s)	30	-	30	-	ISO 535
Scott Bond (J/m ²)	150			≥ 100	TAPPI 569
Test Robinson	Por debajo del límite de detección del 0.6			-	EN 1230, DIN 10955

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

Propiedades dependiendo el gramaje								Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Gramaje (g/m²)	220	240	260	280	300	325	350	± 4%	ISO 536
Espesor (µm)	325	365	405	445	485	540	590	± 4%	ISO 534
Contenido de humedad (%)	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	8.5	8.5	± 1.0	ISO 287
Rigidez L&W 5° (mNm)									
D.fibra	18.5	25.2	33.0	42.0	52.2	65.8	80.5	-	ISO 5628
Contrafibra	7.7	10.5	14.2	18.3	23.0	29.1	35.6	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN)									
D.fibra	203	271	351	442	544	683	831	-15%	ISO 2493
Contrafibra	93	122	159	201	248	311	377	-15%	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm)									
D.fibra	9.8	13.1	16.9	21.3	26.3	33.0	40.2	-15%	ISO 2493
Contrafibra	4.5	5.9	7.7	9.7	12.0	15.0	18.2	-15%	ISO 2493

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Workington. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.