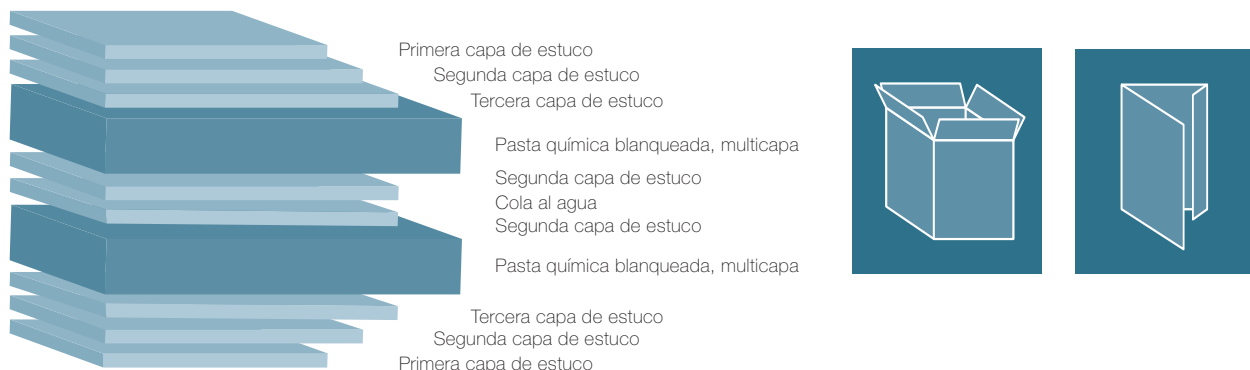


# Invercote Duo

## Cartulina estucada blanca, GZ



## Descripción del producto

Invercote Duo aparece en la versión estándar fabricada en laminado adosado de triple capa de Invercote G. Las superficies de impresión son, por lo tanto, idénticas en este caso. Hay disponible una versión alternativa por medio de laminado anterior/posterior para conseguir un lado con una sola capa de estucado.

Las superficies de impresión de Invercote Duo pueden reproducirse fielmente por ambas caras las imágenes impresas más sofisticadas. Una fórmula de estucado patentada proporciona una solidez a la luz extraordinaria que aumenta la vida útil de los productos finales. Debido a su resistencia, tenacidad y espesor, resulta especialmente adecuado para diversos métodos de exposición y diferentes tipos de empaquetado rígido.

Invercote Duo se recomienda especialmente para empaquetar productos sensibles a olores y sabores. La cola de pegado es totalmente neutra en olores y sabores. Invercote Duo puede plastificarse por extrusión para añadir las funciones de protección necesarias en condiciones extremas, como por ejemplo expositores al aire libre, o laminarse con aluminio o plástico para aumentar el atractivo de venta.

Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	410	450	490	530	570	610	670	710	770
Espesor (µm)	470	520	600	660	720	790	870	930	1010
Calibre (pt)	18.5	20.5	23.6	26.0	28.3	31.1	34.3	36.6	39.8
Tolerancias: Gramaje ± 6% (ISO 536) Espesor ± 6% (ISO 534)									

Certificaciones						
Relacionado con el producto	ECF	PEFC credit material	FSC® Mix FSC-C110018	Contacto con productos alimentarios	Seguridad en juguetes	Archivo
		2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Americano FDA, Alemán BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera						
Relacionado con la industria maderera	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 15001
EcoVadis Gold Standard						
<sup>1)</sup> Regulación del GMP, ampliado con CEPI GMP						

Más información, ejemplos de aplicaciones, así como declaraciones medioambientales y otros certificados se pueden obtener en [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com)

Propiedades del producto

Propiedades			
	Propiedades cara de impresión - ambas caras idénticas		Método/Notas <sup>1)</sup>
		Tolerancias	
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	410-770	± 6%	ISO 536
Color			
L* (%)	96.7	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.3	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.1	ISO 5631-2
Blancura (%)	129	±5	ISO 11475
Blancura ISO (%)	94	±2	ISO 2470
Rugosidad (µm)	0.9	≤ 1.4	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	40	±10	ISO 8254-1
Absorción de tintas (%)	35	-	<sup>1)</sup>
Arrancado IGT (m/s)			
deslaminado	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
arrancado de partículas	1.3	≥ 0.8	ISO 3783
Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s) (both sides)	30	≤ 40	ISO 535
Wick test (kg/m <sup>2</sup> )	2.0	-	<sup>1)</sup>
Scott Bond (J/m <sup>2</sup> )	160	≥ 100	TAPPI 569
Contenido de humedad (%)	7.5	±1.0	ISO 287
Test Robinson	Por debajo del límite de detección del 0.6		EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> Véase *Información Técnica General*

Propiedades dependiendo el gramaje										Tolerancias	Método/Notas <sup>1)</sup>
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	410	450	490	530	570	610	670	710	770		
Espesor (µm)	470	520	600	660	720	790	870	930	1010	± 6%	ISO 534
Rigidez L&W 5° (mNm) <sup>2)</sup>											
D.fibra	75	104	136	180	226	279	379	460	557	-	ISO 5628
Contrafibra	38	54	73	93	116	139	189	225	270	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN) <sup>2)</sup>											
D.fibra	782	1064	1374	1764	2164	2609	3438	3958	4600	-	ISO 2493
Contrafibra	381	530	718	893	1108	1311	1765	2044	2407	-	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm) <sup>2)</sup>											
D.fibra	38	51	66	85	105	126	166	191	222	-	ISO 2493
Contrafibra	18	26	35	43	54	63	85	99	116	-	ISO 2493

<sup>1)</sup> Véase *Información Técnica General*

<sup>2)</sup> Valor típico

Fecha de emisión: 01.2019

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Igggesund. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.