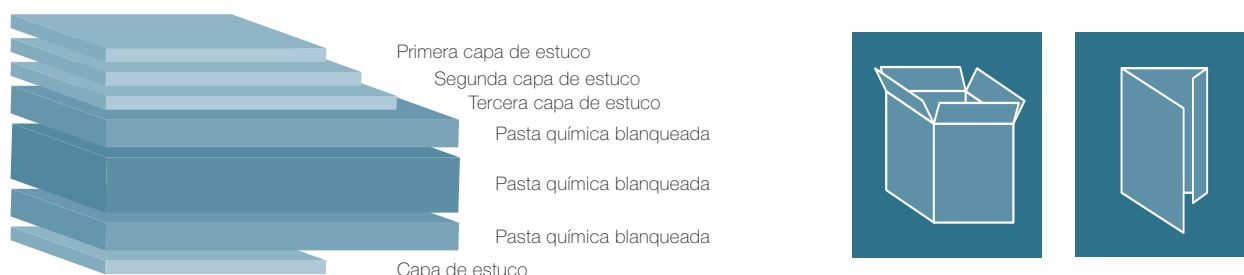


Invercote G

Cartulina Estucada Blanca, GZ



Descripción del producto

Invercote G está diseñado para productos gráficos y envases de prestigio que requieren un resultado estético excepcional. Invercote G tiene una superficie lisa pensada para reproducir fielmente las imágenes impresas más sofisticadas y satisfacer los estrictos requisitos del laminado perfecto de aluminio y plástico. Combinada con sus excelentes características de estructura, diseño y gofrado, esta superficie lo convierte en la elección ideal para el packaging de productos de lujo. Invercote G es aconsejable para el packaging de calidad y también para el de productos sensibles a aromas y sabores. La cara de impresión presenta un estucado de triple capa y el reverso tiene una sola capa de estucado. Ambos lados tienen acabado semi-mate. El papel de 180 y 200 g/m² se fabrica sin estucado en el reverso, por consiguiente, cuenta con otras propiedades ópticas. Gracias a su composición de fibras vírgenes blanqueadas, Invercote G presenta mejor resistencia y rigidez que las cartulinas que contienen fibras de pasta mecánica o recicladas y que las cartulinas de fibras blanqueadas de una capa. Esto le confiere múltiples ventajas en el diseño y el procesamiento de cajas, en las operaciones de empaquetado y en la utilización del propio paquete.

La fórmula de estucado patentada proporciona una solidez a la luz extraordinaria que aumenta la vida útil de los productos finales. Además de las técnicas tradicionales de impresión, Invercote G se adecua bien a la mayoría de las fotocopiadoras en color digitales y prensas de impresión digital disponibles en el mercado actualmente. Invercote G también está disponible en hojas de gofrado lino en todos los gramajes. Invercote G en gramajes 260-380 g/m² está certificado como biodegradable y compostable que cumplen con lo exigido en la Directiva EN 13432:2000.

| Gramaje (g/m ²) | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 330 | 350 | 380 |
|--|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Espesor (µm) | 205 | 235 | 260 | 300 | 330 | 360 | 395 | 435 | 465 | 505 |
| Calibre (pt) | 8.1 | 9.3 | 10.2 | 11.8 | 13.0 | 14.2 | 15.6 | 17.1 | 18.3 | 19.9 |
| Tolerancias: Gramaje ± 4% (ISO 536) Espesor ± 4% (ISO 534) | | | | | | | | | | |

La gama se amplía por medio del Invercote Duo, disponible en gramajes 410–770 g/m².

| Certificaciones | | | | | | |
|---|---|----------------------|----------------------|--|------------------------------|-----------|
| Relacionado con el producto | ECF | PEFC credit material | FSC® Mix FSC-C110018 | Contacto con productos alimentarios | Seguridad en juguetes | Archivo |
| | | 2778 PEFC | TUEV-COC-000232 | EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Americano FDA, Alemán BfR | EN 71 Part 3 EN 71 Part 9 | ISO 9706 |
| | Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera | | | | | |
| Relacionado con la Industria maderera | ISO 14001 | ISO 9001 | FSC® C. o. C. | PEFC C. o. C. | OHSAS 18001 | ISO 50001 |
| EcoVadis Gold Standard | | | | | | |
| ¹⁾ Regulación del GMP, ampliado con CEPI GMP | | | | | | |

Más información, ejemplos de aplicaciones, así como declaraciones medioambientales y otros certificados se pueden obtener en www.igggesund.com.

Propiedades del producto

| Propiedades | | | | | | | |
|--------------------------------|---|-------------|-----------------------|-------------|---------|----------------------------|--------------------|
| | Cara de impresión | | Reverso | | | Método/Notas ¹⁾ | |
| | | Tolerancias | | Tolerancias | | | Tolerancias |
| Gramaje (g/m ²) | 180-380 | ± 4% | 180-200 ²⁾ | ± 4% | 220-380 | ± 4% | ISO 536 |
| Color | | | | | | | |
| L* (%) | 96.7 | ±0.8 | 96.4 | - | 96.5 | - | ISO 5631-2 |
| a* | 2.3 | ±0.6 | 2.0 | - | 1.6 | - | ISO 5631-2 |
| b* | -7.9 | ±1.1 | -5.0 | - | -7.0 | ±1.1 | ISO 5631-2 |
| Blancura (%) | 129 | ±5 | 110 | - | 122 | - | ISO 11475 |
| Blancura ISO (%) | 94 | ±2 | 90 | - | 94 | - | ISO 2470 |
| Rugosidad (µm) | 0.9 | ≤ 1.4 | - | - | 5.0 | ≤ 7.0 | ISO 8791-4 |
| Brillo de papel 75° (%) | 40 | ±10 | - | - | - | - | ISO 8254-1 |
| Arrancado IGT (m/s) | | | | | | | |
| deslaminado | 0.7 | ≥ 0.5 | - | - | - | - | ISO 3783 |
| arrancado de partículas | 1.3 | ≥ 0.8 | - | - | - | - | ISO 3783 |
| Cobb (g/m ² 60 s) | 30 | ≤ 40 | 30 | ≤ 40 | 30 | ≤ 40 | ISO 535 |
| Scott Bond (J/m ²) | 160 | | | | | ≥ 120 | TAPPI 569 |
| Contenido de humedad (%) | 6.0 | | | | | ±1.0 | ISO 287 |
| Test Robinson | Por debajo del límite de detección del of 0.6 | | | | | - | EN 1230, DIN 10955 |

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

²⁾ El papel de 180 y 200 g/m² se fabrica sin estucado en el reverso, por consiguiente, cuenta con otras propiedades ópticas.

| Propiedades dependiendo el gramaje | | | | | | | | | | | Tolerancias | Método/Notas ¹⁾ |
|-------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------------------------|
| Gramaje (g/m²) | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 330 | 350 | 380 | ± 4% | ISO 536 |
| Espesor (µm) | 205 | 235 | 260 | 300 | 330 | 360 | 395 | 435 | 465 | 505 | ± 4% | ISO 534 |
| Opacidad | 94.0 | 95.6 | 97.0 | 97.6 | 98.0 | 98.4 | 98.6 | 98.8 | 99.0 | 99.2 | - | ISO 2471 |
| Rigidez ³⁾ L&W 5° (mNm) | | | | | | | | | | | | |
| D.fibra | 5.5 | 8.2 | 11.9 | 16.2 | 20.8 | 29.9 | 38.5 | 50.8 | 61.8 | 77.9 | - | ISO 5628 |
| Contrafibra | 2.5 | 3.7 | 5.4 | 7.5 | 9.7 | 12.5 | 16.0 | 21.0 | 25.0 | 31.0 | - | ISO 5628 |
| Resistencia al doblado L&W 15° (mN) | | | | | | | | | | | | |
| D.fibra | 65 | 95 | 140 | 190 | 245 | 315 | 405 | 550 | 650 | 820 | -15% | ISO 2493 |
| Contrafibra | 30 | 45 | 64 | 83 | 107 | 137 | 180 | 230 | 275 | 345 | -15% | ISO 2493 |
| Rigidez Taber 15° (mNm) | | | | | | | | | | | | |
| D.fibra | 3.1 | 4.6 | 6.8 | 9.2 | 11.8 | 15.2 | 19.6 | 26.5 | 31.4 | 39.6 | -15% | ISO 2493 |
| Contrafibra | 1.4 | 2.2 | 3.1 | 4.0 | 5.2 | 6.6 | 8.7 | 11.1 | 13.3 | 16.7 | -15% | ISO 2493 |
| Fuerza tracción (kN/m) | | | | | | | | | | | | |
| D.fibra | 17.0 | 18.5 | 20.0 | 21.5 | 23.0 | 24.0 | 25.5 | 28.0 | 29.5 | 31.0 | - | ISO 1924-2 |
| Contrafibra | 9.5 | 10.0 | 10.5 | 11.0 | 11.5 | 12.0 | 12.5 | 13.5 | 14.0 | 14.5 | - | ISO 1924-2 |
| Resistencia al desgarró (mN) | | | | | | | | | | | | |
| D.fibra | 2000 | 2300 | 2700 | 3100 | 3300 | 3700 | 4300 | 4700 | 5200 | 6400 | - | ISO 1974 |
| Contrafibra | 2000 | 2350 | 2800 | 3300 | 3600 | 4000 | 4600 | 5100 | 5600 | 6400 | - | ISO 1974 |

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

³⁾ Los ratios de rigidez se reducen en un 30% en las versiones de gofrado

Fecha de emisión: 01.2019

Todas las propiedades se miden en un ambiente de pruebas de 23°/50% (humedad relativa del aire), en la fábrica de Igggesund. Los niveles máximo y mínimo de tolerancia, siempre que sean mencionados, se basan en un intervalo de fiabilidad del 95% en cada tirada de producción.