

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Kraft Liner
Referencia: 120 140
Fecha: 15 / 11 / 2013
Fecha Revisión: 15 / 11 / 2015
Departamento: Gestión de calidad
Nº Páginas: 1

Gramaje: 140 g /m2.

Composición: Producto de doble capa. La capa superior está elaborada 100% con fibras de madera blanda sin blanquear y la capa base está elaborada con una mezcla de fibras de madera blanda sin blanquear y fibras recicladas de gran calidad. Extraordinaria resistencia y excelente capacidad de fluidez en onduladora. Buenas propiedades de impresión. La alta resistencia de cohesión de la capa, garantiza las mejores propiedades de conversión.

Datos técnicos:

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valor
Humedad	ISO 287	%	7,8
Resistencia a la rotura	ISO 2758	kPa	620
SCT CD	ISO 9895	kN/m	2.7
Rigidez a la tracción MD	ISO 1924	kN/m	1190
Rigidez a la tracción CD	ISO 1924	kN/m	480
Cobb60 CARA	ISO 535	g/m2	30
Cobb60 DORSO			70
Dennison test	TAPPI 459 om 08	Nº	18
Gurley	ISO 5636 5	s	Max. 150

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23º C (+/- 1 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990) .

No constituyen un compromiso contractual.

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Kraft Liner
Referencia: 120 170
Fecha: 02 / 03 / 2016
Fecha Revisión: 02 / 03 / 2017
Departamento: Gestión de calidad
Nº Páginas: 1

Gramaje: 170 g /m2.

Composición: Producto de doble capa. La capa superior está elaborada 100% con fibras de madera blanda sin blanquear y la capa base está elaborada con una mezcla de fibras de madera blanda sin blanquear y fibras recicladas de gran calidad.
Extraordinaria resistencia y excelente capacidad de fluidez en onduladora. Buenas propiedades de impresión. La alta resistencia de cohesión de la capa, garantiza las mejores propiedades de conversión.

Datos técnicos:

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valor
Humedad	ISO 287	%	7,8
Resistencia a la rotura	ISO 2758	kPa	730
SCT CD	ISO 9895	kN/m	3,4
Rigidez a la tracción MD		kNm/g	11
Rigidez a la tracción CD		kNm/g	5
Cobb60 CARA	ISO 535	g/m2	30
Cobb60 DORSO			70
Dennison test	TAPPI 459 om-08	No.	18
Gurley	ISO 5636 5	s	Max. 150

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990) .

No constituyen un compromiso contractual.

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Kraft Liner
Referencia: 120 200
Fecha: 15 / 11 / 2013
Fecha Revisión: 25 / 03 / 2015
Departamento: Gestión de calidad
Nº Páginas: 1

Gramaje: 200 g /m2.

Composición: Producto de doble capa. La capa superior está elaborada 100% con fibras de madera blanda sin blanquear y la capa base está elaborada con una mezcla de fibras de madera blanda sin blanquear y fibras recicladas de gran calidad.
 Extraordinaria resistencia y excelente capacidad de fluidez en onduladora. Buenas propiedades de impresión. La alta resistencia de cohesión de la capa, garantiza las mejores propiedades de conversión.

Datos técnicos:

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valor
Humedad	ISO 287	%	8
Thickness	ISO 534	µm	
SCT CD	ISO 9895	kN/m	3.7
Bursting strenght	ISO 2758	kPa	850
Cobb60 CARA	ISO 535	g/m2	30
Scott Bond	Tappi T569 om-09	J/m2	185

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990) .
 No constituyen un compromiso contractual.

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Kraft Liner
Referencia: 120 250
Fecha: 14 / 01 / 2016
Fecha Revisión: 14 / 07 / 2016
Departamento: Gestión de calidad
Nº Páginas: 1

Gramaje: 250 g /m².

Composición: Producto de doble capa. La capa superior está elaborada 100% con fibras de madera blanda sin blanquear y la capa base está elaborada con una mezcla de fibras de madera blanda sin blanquear y fibras recicladas de gran calidad.
Extraordinaria resistencia y excelente capacidad de fluidez en onduladora. Buenas propiedades de impresión.

Datos técnicos:

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valor
Humedad	ISO 287	%	7,8
Resistencia a la rotura	ISO 2758	kPa	920
SCT CD	ISO 9895	kN/m	5.0
Rigidez a la tracción MD	ISO 1924	kNm/g	11
Rigidez a la tracción CD	ISO 1924	kNm/g	5
Rigidez a la tracción MD En humedo	ISO 1924	kNm/g	400
Rigidez a la tracción CD En humedo	ISO 1924	kNm/g	60
Cobb60 CARA	ISO 535	g/m ²	16
Cobb60 DORSO			70
Dennison test	TAPPI 459 om-08	Nº	18
Gurley	ISO 5636 5	s	Max. 150

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990) .

No constituyen un compromiso contractual.

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Kraft Liner
Referencia: 120 300
Fecha: 15 / 11 / 2017
Fecha Revisión: 31 / 12 / 2018
Departamento: Gestión de calidad
Nº Páginas: 1

Gramaje: 300 g /m2.

Composición: Producto de doble capa. La capa superior está elaborada 100% con fibras de madera blanda sin blanquear y la capa base está elaborada con una mezcla de fibras de madera blanda sin blanquear y fibras recicladas de gran calidad.
Extraordinaria resistencia y excelente capacidad de fluidez en onduladora. Buenas propiedades de impresión. La alta resistencia de cohesión de la capa, garantiza las mejores propiedades de conversión.

Datos técnicos:

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valor
Humedad	ISO 287	%	7,8
Tensile Stiffness Index MD		kNm/g	11
Tensile Stiffness Index CD		kNm/g	5
SCT CD	ISO 9895	kN/m	6
Bursting strenght	ISO 2758	kPa	1176
Cobb60 CARA	ISO 535	g/m2	30
Cobb60 DORSO	ISO 535	g/m2	70
Dennison test	TAPPI 459 om-08	No.	18
Gurley	ISO 5636-5	s	Max 50

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1,5 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990) .

No constituyen un compromiso contractual.

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Kraft Liner
Referencia: 120 400
Fecha: 15 / 11 / 2013
Fecha Revisión: 15 / 06 / 2014
Departamento: Gestión de calidad
Nº Páginas: 1

Gramaje: 400 g /m2.

Composición: Producto de doble capa. La capa superior está elaborada 100% con fibras de madera blanda sin blanquear y la capa base está elaborada con una mezcla de fibras de madera blanda sin blanquear y fibras recicladas de gran calidad.
Extraordinaria resistencia y excelente capacidad de fluidez en onduladora. Buenas propiedades de impresión. La alta resistencia de cohesión de la capa, garantiza las mejores propiedades de conversión.

Datos técnicos:

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valor
Humedad	ISO 287	%	8
Thickness	ISO 534	µm	
SCT CD	ISO 9895	kN/m	7.3
Bursting strenght	ISO 2758	kPa	1290
Cobb60 CARA	ISO 535	g/m2	30
Scott Bond	Tappi T569 om-09	J/m2	185

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1,5 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990) .

No constituyen un compromiso contractual.
